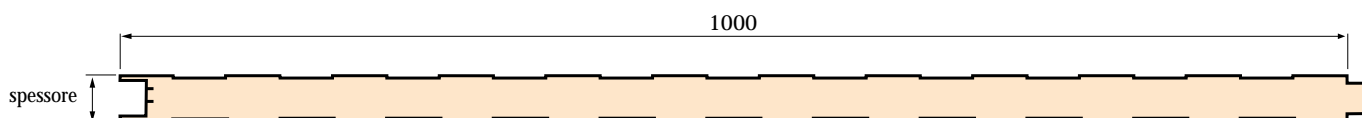


ISOBOX 1000®

Pannello di parete progettato per soddisfare le condizioni di impiego più svariate. Caratterizzato dalla simmetria della sezione e dalle tipiche superfici a doghe, che assicurano un interessante risultato estetico. Disponibile in un'ampia gamma di spessori, associa le caratteristiche di economicità, praticità e funzionalità.



NOTE PER LA CONSULTAZIONE DELLA SCHEDA (per quanto non indicato si fa riferimento alle norme AIPPEG)

SUPPORTI METALLICI

- Laminati di acciaio zincato Sendzimir (UNI-EN 10147)
- Laminati di acciaio zincati preverniciati con procedimento Coil Coating
- Laminati in lega di alluminio, con finitura naturale, gofrata e preverniciata (UNI 9003)
- Preverniciatura effettuata con processo in continuo, con spessore sul lato in vista di 5 microns di primer e 20 microns di vernice, nelle seguenti serie: PS-PX-PVDF (su richiesta possono essere forniti prodotti speciali ad altissima anticorrosione).
- Laminati di rame (DIN 1787/17670/1791).

MASSA ISOLANTE

- Espanso rigido ad alto potere isolante a base di resine poliuretatiche (PUR) Autoestinguenti *, avente i seguenti standard qualitativi:
- conducibilità termica di riferimento a 10°C: $\lambda_m = 0,020 \text{ W/mK}$
 - densità totale: $40 \text{ kg/m}^3 \pm 10\%$
 - valore di adesione ai supporti: $0,10 \text{ N/mm}^2$
 - valore di compressione al 10% della deformazione: $0,11 \text{ N/mm}^2$

ISOLAMENTO TERMICO

I coefficienti di trasmissione termica K riportati nella scheda sono da considerarsi utili di progetto, a 10°C; il calcolo tiene conto delle due resistenze laminari esterna ed interna e della conducibilità termica utile di calcolo a 10°C (ottenuta

applicando a λ_m la maggiorazione $m = 10\%$): $\lambda = 0,022 \text{ W/mK}$.

PORTATE

- Deformazione: viene ammessa una freccia uguale o minore di 1/200 L
- Flessione: si è ipotizzato che lo sforzo alla flessione venga completamente assorbito dalle lamiere di supporto
- Taglio: si è ipotizzato che lo sforzo al taglio venga in parte assorbito dalle lamiere di supporto ed in parte dalla resina.

I dati riportati nelle tabelle sono da ritenersi indicativi. Si lascia al progettista la verifica degli stessi in funzione delle specifiche applicazioni.

ISTRUZIONI PER IL FISSAGGIO

Il progettista dovrà valutare le condizioni di impiego in relazione alla situazione climatica locale. Particolari precauzioni dovranno essere adottate per il fissaggio di pannelli con supporti in alluminio o in rame.

Per ulteriori informazioni, si rimanda alla consultazione delle "RACCOMANDAZIONI PER IL MONTAGGIO DELLE LAMIERE GRECATE E DEI PANNELLI METALLICI COIBENTATI" emesse dall'AIPPEG.

* La Isopan è in grado, a richiesta, di fornire resine poliuretatiche atte a superare i più severi test di reazione al fuoco, per ottenere pannelli di classe 0-1 secondo il D.M. 26/06/1984, classe M1 secondo la norma francese P 92-501, B1 o B2 secondo la norma tedesca DIN 4102.

ISTRUZIONI PER IL FISSAGGIO

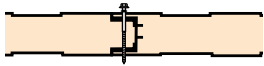
IMPIEGO IN PARETE

Tipo di fissaggio	vite-rondella in PVC (*)
Tipo e lunghezza vite	- automaschiante Ø 6,0 mm per spessore appoggio $\geq 3 \text{ mm}$ - autofilettante Ø 6,3 mm per spessore appoggio $< 3 \text{ mm}$ con falsa rondella incorporata lunghezza: spessore nominale pannello $+20 \div 30 \text{ mm}$
Quantità	Due per pannello per appoggi estremi Uno per pannello per appoggi intermedi

(*) In casi di forte depressione si consiglia di interporre una rondella Ø 50 mm. Per pannelli con supporti in alluminio o rame chiedere istruzioni particolari.

LAMIERE IN ACCIAIO SPESSORE 0,5 mm																	
CARICO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO		▲————▲								▲————▲————▲							
		SPESSORE PANNELLO mm								SPESSORE PANNELLO mm							
		25	30	40	50	60	80	100	120	25	30	40	50	60	80	100	120
kg/m ²	daN/m ²	INTERASSI MAX cm								INTERASSI MAX cm							
60	58	245	285	345	405	455	545	635	715	280	325	395	460	525	620	725	805
80	78	220	255	310	360	410	490	570	640	255	295	355	420	475	565	655	735
100	98	200	235	285	335	380	450	525	590	230	270	330	385	435	520	605	680
120	117	190	220	265	310	355	420	490	550	220	255	310	360	410	485	565	635
140	137	180	205	250	295	335	395	460	520	205	240	290	340	385	460	535	600
160	156	170	195	235	280	315	375	435	490	200	230	275	325	370	435	510	575

LAMIERE IN ACCIAIO SPESSORE 0,4 mm													
CARICO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO		▲————▲				▲————▲————▲							
		SPESSORE PANNELLO mm				SPESSORE PANNELLO mm							
		25	30	40	50	25	30	40	50				
kg/m ²	daN/m ²	INTERASSI MAX cm				INTERASSI MAX cm							
60	58	225	255	315	365	260	295	360	420				
80	78	200	230	280	330	235	265	325	380				
100	98	185	210	260	300	215	245	300	350				
120	117	170	195	240	280	200	230	280	330				
140	137	160	185	225	265	190	215	265	310				



PESO DEI PANNELLI

SPESSORE LAMIERE	PESO	SPESSORE NOMINALE PANNELLO mm								
		25	30	40	50	60	80	100	120	
0,4	kg/m ²	7.5	7.7	8.1	8.5	8.9	9.7	10.4	11.2	
0,5	kg/m ²	9.1	9.3	9.7	10.1	10.5	11.3	12.1	12.9	

ISOLAMENTO TERMICO

K	SPESSORE NOMINALE PANNELLO mm									
	25	30	35	40	50	60	80	100	120	
W/m ² K	0.75	0.64	0.56	0.50	0.40	0.34	0.26	0.21	0.18	
kcal/m ² h °C	0.67	0.57	0.49	0.44	0.35	0.30	0.23	0.18	0.15	

TOLLERANZE DIMENSIONALI

SCOSTAMENTI mm	
Lunghezza	± 5
Larghezza utile	± 1
Spessore	± 2
Ortometria e rettangolarità	± 3

SCHEMA PER CAPITOLATI

Spessore nominale	mm _____
Larghezza utile	mm 1000
Supporto esterno	micronervato in acciaio zincato/alluminio spessore mm _____ preverniciatura sul lato in vista serie _____ con 5 microns di primer e 20 microns di vernice _____ colore _____
Supporto interno	micronervato in acciaio zincato/alluminio spessore mm _____ preverniciatura sul lato in vista serie _____ con 5 microns di primer e 20 microns di vernice _____ colore _____
Isolamento	in espanso rigido ad alto potere isolante a base di resine poliuretaniche, densità totale kg/m ³ 40 ±10%
Coeff. di trasm. termica	K = _____ W/m ² K ≡ _____ kcal/m ² h °C
Fissaggi	tipo di fissaggio _____ ; tipo e lg vite _____ ; quantità _____